

**Объединение «Золотая игла» 1 год обучения. 12.05.20г. - 28.05.20г.**

**Тема занятий: «Технология изготовления фартука с нагрудником».**

**Цель урока:**

закрепить практические знания и умения в процессе обработки фартука.

**Задачи:**

Воспитать культуру труда и чувства требовательности к себе. Развивать умение анализировать и объяснять выполнение данной операции, определять ее особенности.

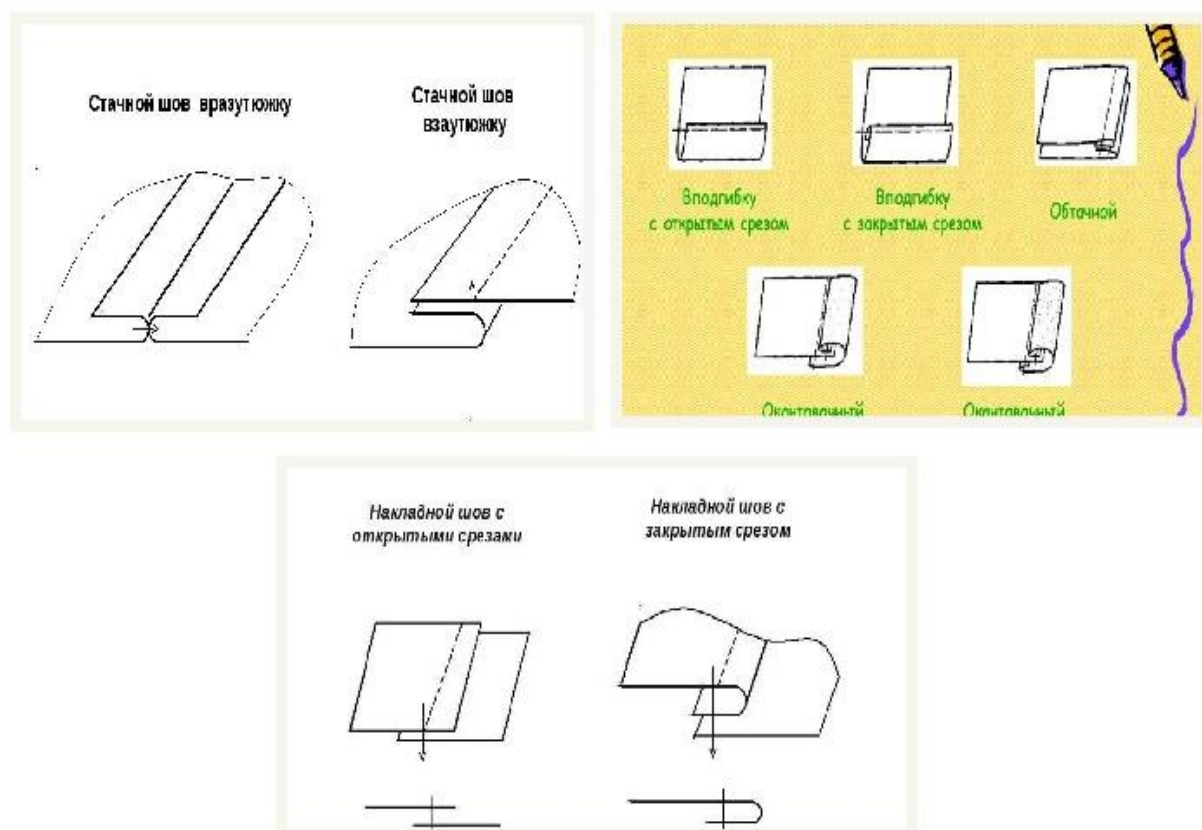
**Ход урока**

**Организация урока.**

**Средства обучения:**

швейные машины, утюг, инструменты (иглы, ножницы, нитки, линейки), инструкционные карты.

## Швы, используемые для шитья фартука



## Практическая работа.

Определить правильную последовательность работы по пошиву изделия

1. Подготовить детали кроя к сметыванию.
2. Обработать карманы (см. инструкционную карту).
3. Настрочить карманы на основную деталь фартука.
4. Обработать нижний и боковые срезы фартука.
5. Обработать верхний срез основной детали фартука.
6. Обработать бретели (табл. 20).
7. Обработать нагрудник (табл. 21).
8. Соединить нагрудник с поясом (табл. 22).
9. Соединить нагрудник с основной деталью фартука (табл. 23).



Таблица 20. **Обработка бретелей.**

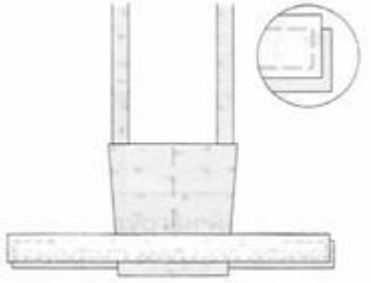
№ п.п.	Последовательность выполнения работы	Изображение
	Сложить деталь бретели пополам, лицевой стороной внутрь. Уровнять срезы	
	Сметать бретель по продольному и одному поперечному срезам на расстоянии 9 мм от срезов	
	Обтачать бретель на расстоянии 10 мм от срезов. Удалить нитки сметочной строчки	
	Срезать припуски шва в уголках наискосок, оставить 3 мм	
	Вывернуть бретель на лицевую сторону	
	Выметать шов обтачивания бретели прямыми стежками	
	Приутюжить бретель. Удалить нитки выметывания	

Таблица 21. **Обработка нагрудника**

№ п.п.	Последовательность выполнения работы	Изображение
	Сложить две детали нагрудника лицевыми сторонами внутрь, уровнять срезы. Сколоть боковые срезы булавками	
	Сметать боковые срезы нагрудника по намеченным линиям. Удалить булавки	
	Вложить между деталями нагрудника обработанные бретели (швами к середине). Сколоть булавками детали нагрудника по верхнему срезу, захватывая бретели	
	Сметать верхние срезы деталей нагрудника по намеченной линии. Удалить булавки	
	Обтачать нагрудник по намеченным линиям. Срезать припуски шва в уголках, оставляя 3 мм. Удалить нитки сметочной строчки	

	<p>Вывернуть нагрудник с бретелями на лицевую сторону, выправляя уголки колышком</p>	
	<p>Выметать нагрудник с помощью прямых стежков по трем сторонам, направляя шов обтачивания в сторону нижней детали на 1—2 мм</p>	
	<p>Приутюжить нагрудник со стороны нижней детали. Удалить нитки выметочной строчки</p>	

Таблица 22. Соединение нагрудника с поясом

№ п.п.	Последовательность выполнения работы	Изображение
	<p>Вложить обработанный нагрудник в пояс, сметать и обтачать его до контрольных точек. Расстояние между контрольными точками равно ширине нижней части фартука. Срезать припуски шва в уголках, оставляя 3 мм</p>	

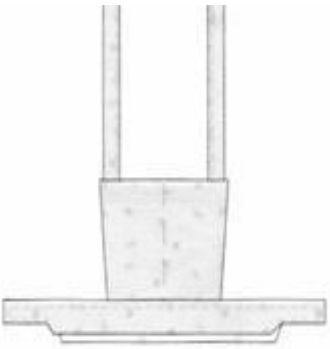
	<p>Вывернуть пояс на лицевую сторону и выметать шов обтачивания прямыми стежками</p>	
--	--	---

Таблица 23. Соединение нагрудника с нижней частью фартука

№ п.п.	Последовательность выполнения работы	Изображение
	<p>Наложит обработанный пояс с нагрудником на лицевую сторону основной детали фартука, совмещая линии середины деталей</p>	
	<p>Уровнять срезы, приметать и притачать по намеченной линии. Удалить нитки приметывания</p>	
	<p>Отвернуть пояс с нагрудником вверх, заутюжить шов притачивания в сторону пояса. Второй срез пояса подогнуть по намеченной линии на изнаночную сторону и заметать, закрывая шов притачивания на 2 мм</p>	

	<p>Проложить машинную строчку с лицевой стороны в шов притачивания пояса</p>	
	<p>Удалить стежки временного назначения и приутюжить пояс</p>	
	<p>Отутюжить изделие</p>	

*!Складки, мягкие складки.*

***Для повторения:***

Перечислить технологическую последовательность изготовления фартука с нагрудником.